

汽车检测站系统 —— 汽车制造厂整车下线检测系列

Vehicle Leave Factory Test Line Series

KLFT 汽车制造厂整车下线检测系统充分把握汽车制造厂对整车检测的需求，按汽车生产厂的生产节拍，在整车下线出厂前，进行整车性能检测，确保汽车部件及功能工作正常。

KLFT 系统采用我司自主研发的计算机测控系统，软件模块化设计，以精确可靠的检测设备为核心，按照最新国标要求完成轮重、车速、排放、制动、灯光、声级、侧滑、ABS 等检测项目的综合检测，

全自动完成信号采集、数据处理、管理，数据显示、存储及检测报告打印和系统维护等功能，能直接和生产信息系统联接进行数据传递，系统管理软件可为用户生成行业管理需要的资料。

KLFT 系统已在多间汽车制造厂投入使用，运行稳定可靠，能适应多种车型的整车检测的需求，从整车不到 1 吨的电瓶车到 8×4 系列载货车以至 8×8 轮式装甲车，都能提供量身定制的整车性能检测。

ABS 系统装配可靠性检测系统

主要功能特点

- ▶ 测试 ABS 系统装配的正确性、连线的正确性；
- ▶ 测试各组成部件的功能完好性，如阀的动作完好，警报灯，踏板开关等；
- ▶ 检查清除车辆 ABS 错误代码，识别记录 ABS ECU ID
- ▶ 系统具有常规制动测试功能（按国标 GB7258 标准）；
- ▶ 系统具有检测结果屏幕显示，报告打印，数据库存储，查询统计，联网的功能；
- ▶ ABS 系统的测试内容根据 ABS 系统供应商及整车厂的要求会有所不同。



新能源汽车检测系列

康士柏公司为新能源汽车制造企业研发最新的检测系统及设备，已在银隆汽车、洛阳中集凌宇、康迪电动车等新能源汽车制造厂投入使用。

出厂检验

配备整车安全技术检测线加电动汽车行驶安全检测系统，该系统符合 GB/T35179-2017 的相关要求。主要检测项目如下：

- ▶ 1. 电器安全：电气外观、绝缘性能、电磁辐射等
- ▶ 2. 电池能源管理系统：单体电压差、电压降比、最高温度、SOC 等
- ▶ 3. 驱动能力：限定工况下驱动能力、稳定行驶能力。
- ▶ 4. 电源消耗：规定工况下电源消耗量

进货检验

- ▶ 1. 电池化成设备
- ▶ 2. 电机综合测试系统

过程检验

- ▶ 1. 动力电池测试与模拟系统
- ▶ 2. 电动汽车电驱动测试系统
- ▶ 3. 带电电缆识别、电缆测试高压电源、电池内阻测试、绝缘测试设备
- ▶ 4. 电池充放电测试系统
- ▶ 5. DC-DC 自动测试系统
- ▶ 6. 电池模拟器
- ▶ 7. 直流电子负载
- ▶ 8. 耐压测试设备

